



Система непрерывной подачи чернил (СНПЧ) на принтеры и МФУ производства фирмы *Canon*

Модель «*Canon-универсал*»

*Перечень картриджей, используемых в устройствах Canon,
в которые возможна установка данной СНПЧ:*

Трёхцветные

Canon № 31

Canon № 38

Canon № 41

Canon № 51

Canon № 511

Canon № 513

Чёрные

Canon № 30

Canon № 37

Canon № 40

Canon № 50

Canon № 510

Canon № 512

Устройства, в которых используются картриджи из приведенного списка, могут быть оборудованы данной Системой непрерывной подачи чернил (СНПЧ). Перечень уже существующих устройств, в которые можно установить данную СНПЧ:

Canon IP - 1200\1400\1600\1800\1900\2200\2500\2700

Canon MP – 140\150\160\170\180\190\200\210\220\450

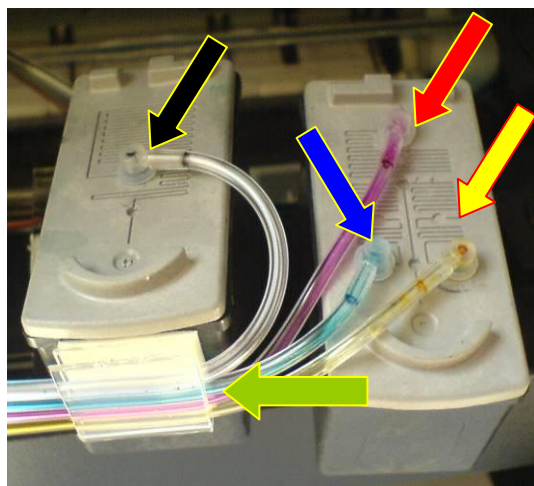
Canon MX-300\310 Canon MP – 240\250\260\270\280



Инструкция по установке СНПЧ “Canon- универсал”

Внимание! Соблюдение инструкций по установке, позволит Вам избежать проблем при эксплуатации СНПЧ. СНПЧ устанавливается в «родные» картриджи принтера, поэтому качество работы системы зависит от состояния картриджей. Перед установкой убедитесь в работоспособности обоих картриджей, если необходимо произведите прочистку с сервисной программой устройства, если это не помогло, воспользуйтесь промывочной жидкостью из розничной сети, следуя инструкции по применению к промывочной жидкости.

1. Подготовка картриджей.



Возьмите картриджи снимите с них наклейки и сделайте в них отверстия сверлом из набора, согласно схемы (показано стрелками).

На левом фото, представлено расположение цветов, в трёхцветном и чёрном, картриджах. Для дальнейшего удобства напишите на трёхцветном картридже расположение цветов. Заправьте в картридж № 38, 511 по 3 мл каждого цвета, № 41, 51, 513 по 5 мл каждого цвета, в картридж № 37, 510 - 5 мл чёрных чернил, а в № 40, 50, 512 - 12 мл чёрных чернил (данные для полностью пустых картриджей). **Не старайтесь залить больше чернил** – это приведет к неправильной работе картриджа и как следствие выходу его из строя. После заправки,

вставьте в отверстия силиконовые уплотнители. Присоедините чернильный шлейф к картриджам, заранее вставьте пробки, по цветам в доноры, соответствующие чернильному шлейфу, вставленному в картриджи.

2. Прокладка шлейфа.

Прокладка шлейфа в Вашем принтере проста и понятна, внимательно просмотрите фото, и заранее проверьте положение клипс перед установкой, т.к. двухсторонний скотч одноразовый, один раз приклеил и уже не оторвёшь.

2.1. Canon IP 1200\1600\1800\1900\2200\2500.



Установите внутри устройства зажимы для шлейфа – клипсы, предварительно протерев места установки спиртом. Проденьте шлейф в клипсы (намочите шлейф в местах крепления водой, так его

проще будет двигать, и настраивать положение), внимательно посмотрите на схемы и расположите клипсы как на фото. Приклейте клипсу на чёрный картридж, верхнее фото, зелёная стрелка.

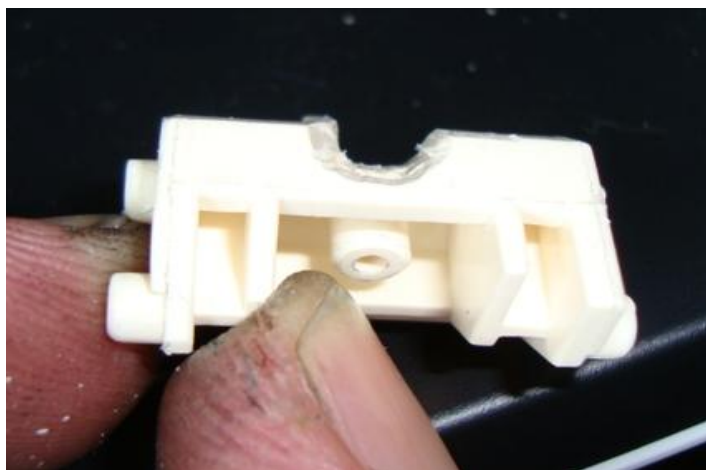
2.2. Canon MP 140\150\160\180\190\210\220.

На левом фото показана левая часть принтера, на которой указано расположение распорной пластины. Эта пластина нужна для того, чтобы при опущенном сканере не зажимало чернильный шлейф. Отожмите левую панель корпуса, и в образовавшуюся щель вставьте распорную пластину, предварительно удалив плёнку с двухстороннего скотча. Для MP210\220 приклейте внутри корпуса клипсу для шлейфа, на 1 см вправо от круглого литника, среднее фото. Для MP 140 и их клонов для скрытной проводки шлейфа можно снять лицевую панель, и продеть через неё шлейф – верхний ряд фото, на правом верхнем фото видно место крепления центральной клипсы для шлейфа.



На всех моделях, крепим клипсу для шлейфа, на чёрный картридж.

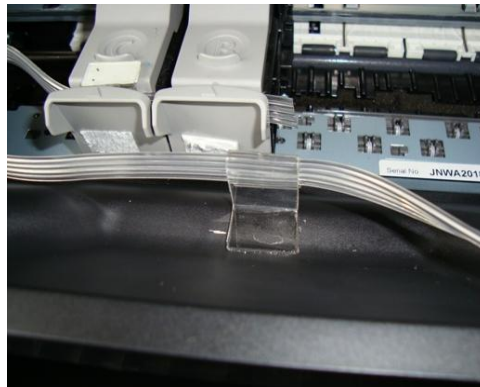
2.3. Canon MP 240\250\260\270.





Особенностью моделей, на картриджах 510\511\512\513, является нестандартная крышка крепления картриджей. Из-за этой крышки нам придется снимать упор **ТОЛЬКО** трёхцветного картриджа, среднее фото. Сняв упор, делаем в нём пропил размером 5x5 мм, можно ножом, можно небольшим напильником – надфилем, правое фото. Обратите внимание, что пропил делаем, в той части детали, которая параллельна плоскости крышки картриджа, перед снятием сделайте на ней метку, чтобы не перепутать сторону, пилить нужно вдоль стрелки-выступа, на упоре. Расположение цветов, трёхцветного картриджа, аналогично всем моделям, рассмотренным выше. Установите зажим для шлейфа, на крышку цветного картриджа, нижнее левое фото. Прикрепите направляющую для шлейфа внутри корпуса, центральное фото. Для проведения шлейфа наружу корпуса, нужно оттянуть левую, боковую, крышку корпуса, вставить в образовавшийся зазор распорную пластину, сняв предварительно защиту со скотча. Прикрепите над этой пластиной клипсу для шлейфа, а также прикрепите клипсу снаружи корпуса, с обратной стороны, правое

фото.



Просуньте шлейф через крышку цветного картриджа. На выключенном принтере подвигайте каретку, вправо и влево. В крайних положениях, шлейф должен иметь незначительную свободу, он не должен чрезмерно болтаться, или слишком натягиваться.

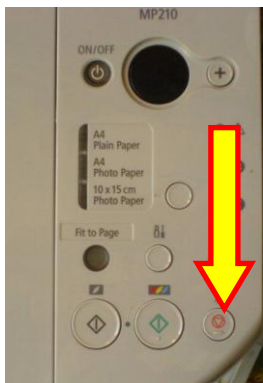
3. Заправка доноров.



Закройте маленькими пробками, меньшие отверстия. Заправьте при помощи лейки или с помощью шприца доноры чернилами, заранее проверив расположение цветов. Заливать нужно по 70 мл чернил. После заправки, закройте оба отверстия. Откройте меньшие отверстия. Вытащите картриджи из отсеков. Отсоедините один угловой штуцер, от картриджа, вставьте открытый шприц в меньшее отверстие донора, и медленно толкайте чернила из донора к картриджу, при достижении чернилами уголка, остановитесь, вставьте уголок в картридж. Повторите для оставшихся цветов. Обратите внимание, что в той части доноров, в которую вставлены пробки, всегда должен быть воздух, как на фото, а чернила только в самом низу полости. При печати, воздух будет проникать в большую ёмкость, через перегородку, снизу, между полостями. После доводки чернил в шлейфе, до картриджей, установите в меньшие отверстия, в донорах, воздушные фильтры (маленькая юла). Распечатайте тестовую

страницу и убедитесь в правильности установки системы, все дюзы картриджей должны работать, если необходимо сделайте прочистку из сервисного меню устройства, или с компьютера. Для нормальной работы системы, во избежание засыхания печатающей части картриджей, используйте устройство не реже 1 раза в неделю! После установки СНПЧ оставьте принтер на 1 час для остаточной балансировки. Через 24 часа проконтролируйте положение чернил в чернильном шлейфе, относительно картриджей. Нормальным считается отход чернил в шлейфе от картриджа на 2-10 см. В противном случае, если чернила отошли на 100% к донорам, нарушена герметизация между силиконовым уплотнителем и картриджем, вследствие неправильного сверления, или из-за предварительной разборки картриджа. Устранить эту проблему можно путём проклеивания клеем «Момент», места посадки силиконового уплотнителя в картридж, и проклеивания крышки картриджа по контуру соприкосновения крышки с корпусом.

4. Отключение слежения за уровнем чернил.



Во всех моделях применена система слежения за уровнем чернил. Её можно отключить **только** при срабатывании блокировки, в самом устройстве. На мониторе, устройство выдаст сообщение, об окончании чернил, для принтера, это 4 мигания жёлтого индикатора, после продолжительного зелёного, для МФУ ошибка U 162\164. Эту блокировку можно отключить, при сообщении об ошибке, удерживая в течение 10 секунд, кнопку стоп \ бумага (красный треугольник в красном круге), на принтере или МФУ. Обратите внимание, что блокировка отключается отдельно для каждого картриджа. Для некоторых моделей МФУ, с продвинутым экраном, возможно отключение, нажатием на кнопку «ОК», на панели. Если же устройство мигает жёлтым 5 или 7 раз, а МФУ выдаёт ошибку U 051\052 или E5, то либо картридж неправильно установлен, либо он вышел из строя.

5. Балансировка СНПЧ.

Балансировка СНПЧ является неотъемлемой частью установки, и её правильное выполнение позволит Вам комфортно пользоваться СНПЧ, и продлить жизнь картриджам.



После заправки СНПЧ чернилами, Вам необходимо сбалансировать всю систему. Для этого найдите высоту печатающей части картриджа относительно стола. На фото видно как это сделать. Возьмите линейку и измерьте высоту выхода листа - эта величина и будет нулевой высотой. На фото показано МФУ HP-5283, и для него нулевая высота – 8 см относительно поверхности, на которой он находится.



Нормальным положением доноров относительно нулевой высоты, является такое, при котором дно чернильного отсека находится ниже нулевой высоты на 1-4 см. Такое положение доноров позволяет Вам печатать без проблем и при малом расходе чернил, 1-5 листов/неделю, и при интенсивном расходе до 100 листов/день. Если поставить доноры выше нулевого уровня, то чернила будут вытекать из картриджей, и соответственно замкнут, и испортят картриджи, а если поставить доноры значительно ниже нулевого уровня (более 8 см), то в картридже возникнет чернильное голодание, что приведёт к перегреву печатающей части, и соответственно к выходу картриджей из строя.



Посмотрите внимательно на фото. Нижним уровнем чернильного отсека следует считать не нижний край доноров – 4,5 см, а нижний край чернил в донорах – 6 см. Доноры на фото – двуполостные сосуды, связанные между собой в самой нижней части, поэтому заборной высотой чернил и нужно считать эту нижнюю часть. Такая конструкция доноров позволяет создать постоянное разрежение в картридже, и при разных уровнях чернил в донорах, что дополнительно стабилизирует всю систему. Найдите удобную подставку под доноры, и зафиксируйте её.

По вопросам установки и эксплуатации звоните
+38-056-770-19-89, +38-067-567-09-58,
Мотрук Роман, г. Днепропетровск, Украина.

Наш сайт: www.mastersnp4.com

**МЫ ЖЕЛАЕМ ВАМ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ
С НАШИМ УСТРОЙСТВОМ!**